```
** Result [Patent] ** Format(P301/ 30.Jan.2001
                                      1975- 78488[1975/06/23]
 Application no/date:
 Date of request for examination: [1982/03/29]
Public disclosure no/date: 1976-151860[1976/12/20]
 Examined publication no/date (old law): 1983-18135[1983/04/11]
                                           1186574[1984/01/2
 Registration no/date:
  Examined publication date (present law):
  PCT application no:
  PCT publication no/date:
 Applicant: TORAY IND INC
  Inventor: MORISHIMA YASUSHI
 IPC: B01F 5/00 =B01D 53/36 =B01J 19/24
  =F28F 3/00
  Expanded classicication: 243,126
  Fixed keyword:
  Title of invention: CONSTITUTIONAL BODY OF FLUID PATH
  Abstract:
         PURPOSE: To provide a device for providing a constitutional body of
         fluid path so that the mixing of a fluid and a particle is performed
         effectively and also the fluid is touchable efficiently on the surface
         of the constitutional body.
         COPYRIGHT: (C) 1976, JPO& Japio
```

The state of the s

Registration number(1186574) has already removed to closed files.



特 許 順 (4)

1

150.6.23 昭和 年 月 日

(#

1 16

æ

1.)

特許庁長官殿

1. 発明の名称

リコウタインウロコウソウタイ 資体通路装造体

2. 発 明 者

住所 対サッシコクブ アザモリ 放気県大津市国分一丁日字素 836

氏名蘇

ヤスシ

3. 特許出願人

103-00

住 所 (315) 男 名 執

東京福中央区日本領室町2 J J J 2 音順 (315) 東 レ 株 式 会 社 / 『古年の音 藤 吉 次 英

4. 添付書類の目録

左战(星)

(1) 明 編 資 (2) 戦 点 の 劇 4

西西

面 特 許 庁 50. 6. 23

50 075458

明 細 書

- 1. 発明の名称 流体通路構造体
- 2. 特許請求の範囲
- (1) 披線と交差するように分岐体を設けた被状体を複数個機器したことを特徴とする流体通路構造体。

5. 発明の詳細な説明

本発明は液体および粉粒体の混合を行なわせる
とと、または液体が構造体の表面に効率よく接触
させるための新規な液体通路構造体に関するもの
である。

従来から気体、液体、粉粒体などを失々混合したり反応させたりする場合。とれらの流体をハニカム構造体や粒状の充填物をつめた容器内に供給する方法が良く知られている。しかし前者のハニカム構造体を用いる方法はハニカム構造体を作るとが変換を用いる方法は装置自体の構造はその粒状充填物を用いる方法は装置自体の構造はそれを複雑ではないが、液体の造過抵抗が大きいという欠点がある。

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-151860

④公開日 昭51. (1976)_{12.27}

②特願昭 50-75458

②出願日 昭の (1975) 4. 23

審査請求 未請求

(全9頁)

庁内整理番号

2126 33

2126 33

2126 33

50日本分類

72 B225 72 B12 72 86 51 Int. C12

BOIF 5/00

BOIF 3/18

BUIF 3/02

また液体に種々の操作を与えるに際して流体が 通過する旅路中で単に流体の流れをさえぎり、そ とに発生する流れの乱れを利用して混合、接触さ せるようにしたものが多く必然的に流路内の抵抗 が大きくなるという欠陥を有している。

本発明は上記の目的を達成するため、次の基本 的な構成を有するものである。

すなわち、被鍵と交差するように分岐体を設けた被状体を複数個積層したことを特徴とする旋体 通路構造体である。 本発明を図面により更に詳しく説明する。

との構造体内の流体の流れを第5-1回, 第5 -2回により説明する。

第5-1回、第5-2回において、波状体1、1、で形成される側口部5に流入する流体Aは分肢体2で流体が、A"に分かれる。流体A"は波状体1、

- 3 -

のよりな規則的なものでなくてもよいことは、流 体の流れの説明から明らかである。

被の山麓、谷麓と分肢体となす角度のは混合状態を良好にするために 15°~ 80°が好ましい。 又、被状体 1 の波線 3、4 と被状体 1 の波線 5、4 との安全交属角度は許容される圧力損失、必要な流れの分散状態によつて様々な値とすることができるが、一般には 50°~120°の範囲で使用されるととが多い。

被状体は第3一2図のように液線3,4がだ行していても、統体の統れとその効果はほとんど変りない。又,液線は必ずしも連続している必要はなく、部分的に適切れていてもよく、特に乱洗の場合にはこの方が効果的である場合もある。又分粧体の間隔や配置関係も第2一1図、第4一1図

- 4 -

され、 A" は左下へ、 A' は右に流れる。 一方、下部開口部 6' に施入した施体 B は分岐体 2。によつて 流体 B'、B' に分割され、 B' は左上へ、 B' は右に 流れる。流体 A' とB' は上下に重なり合つて 波状体 1 が形成する上部通路を流れ分岐体 2'。に至り、 と とて 2 つの流体に分割されると同時に他の通路 か ら流入する流体とさらに重り合い、 遅り合いなが ら左右上下に分散し下旋方向に向つて移動してい く。

放状体の波線は必ずしも連続している必要はなく、部分的に適切れていてもよく、特に乱流の場合にはこの方が効果的である場合もある。又、分酸体の間隔や配置関係も第7一1図のような規則的なものでなくてよいことは流体の流れの説明から明らかである。彼の山線3、谷線4と分肢体となす角度がは混合、分散状態を良好にするためには15°~120°が好ましい。

第9図も本発明の他の実施例を示す図であり、 彼状体1を機関し。彼状体と彼状体の間に分肢体 2 かよび2 が配置されている。第6図に示した実 施例と異なる点は、第10回のように放状体の被線 5、4と分散体とのなす角度をが第9回では90° であること、および分岐体2と2°の関係位置が異 なる点である。施れの状態は第11-1回、第11-2回のように第8-1回、第8-2回に近似して いる。

第12回も本発明の別の実施例を示す図であり、 第6回と異なる点は第12回の場合分数体2。20 が 波状体の形成する1つの通路の郵金体をしや断す るように配置されていることと、さらに第13回の とく分数体2。20関係位置が異なる点である。 との構造体内の流れも第14-1回第14-2回に示 したように1つの流れは分数体で2つに分割され ると同時に左右上下に流れるとき、他の流体と上 下にまなつて1つの流れを形成し、この同じ操作 がくり返されて流れが混合、分散する。

第 15 図も本発明の別の実施例であり、彼 状体 2、2'の関係位置、構造体円の流れをそれぞれ、第 16 図と第 17 - 1 図、第 17 - 2 図に示した。

本発明において用いる故状体の形状は三角故。

-7-

状体、分肢体の一部あるいは全表面に酸化アルミ ニウム皮膜を形成させたのち、この表面に公知の 方法にしたがつて触媒金属を担持させる。酸化ア ルミニウム皮膜処理方法は、被状体、分岐体の表 面材質がアルミニウムの場合には異態酸化などの 方法で行をり。又。アルミニウム以外の他の金属 材料の場合にはその表面にアルミニウムメッキを 施したのち、上記方法で皮膜処理を行なつたり。 セラミック搭射。あるいは接着剤。歯科などで粉 末限化アルミニウムを付着させる。又、彼状体、 分肢体の片方もしくは両方を多孔板や轍物などの 網状物で成形し、その表面に上記轍化皮膜処理を 施すと表面核の増大。表面にかける施れの更新。 および表面能の良能化によつて本構造体との効果 が相乗して優れた触媒担体とすることができる。 ただし、多孔板。轍物などの網状物を用いる場合 とれらの馴孔の目の大きさによつては、彼状体や 分數体を液体が技れ通過する量が多くなると、構 造体の実施例で評述した液体の流れが形成されず。 満足な作用。効果を要し得なくなる。そのため多

サイン被、台形被あるいはとれらの変形被でもよく、要は本発明の主旨に添つた疣体の疣れが生ずる形状のものであるならばいかなる形状でもよい。例えば第 18 - 1 図、第 18 - 2 図に示したように1 枚の平板 7 の両面に仕切板を平行に設置したものであれば第 6 図、第 9 図、第 12 図、第 15 図などの被状体の代りに用いるととができる。

被状体の成形は金属材料の場合には、そのうす板や金網をブレス成形、引抜成形、折曲け成形などで加工する。ブラスチック材料の場合には、そのうす板やネットをブレス成形、真空成形で加工したり、射出成形で加工することができる。 アルカラミック材料の場合にも、ブレス成形、押出成形などで加工する。 彼状体と分岐体とは一体に成形してもよいし、別々に成形したのち、接着にはアラスチック材料であれば真空成形、射出成形などで容易に加工することができる。

詳述した統体通路構造体の実装置への実施例を 説明する。触媒体担体として使用する場合には故

— B —

孔板、鉄物などの網状物の目開きは05ミリ以下であるととが好ましい。

セラミック化された上記表面に触ば金属を担持させ活性を賦与して触媒体と歌化性ガスの無線体に 有機・無機ガスを急退させると、これらのガスは 板を選元性ガスを過過させると、これらの新かか なが 板・分岐体の作用によつて液体を動一に行 なからしたの 数果によって 後来の一の 場合、 触媒層 のことに なる に を の 医 の しょう たい の な る ことが 明 らかになった。

次に、本発明になる構造体に2種類以上の流体、 才なわち液体と液体、液体と気体。気体と気体を 供給するならば、液状体と分散体の作用、つまり 能体の界面更新と。その界面更新をうけた液体の 重量のくり返しによつて流体間の接触を均等。か 重量のによって流体間の接触を均等。か でいるなどのできるので、抽出、吸い 薬器、蒸発、気体洗浄、熱交換などの物質移動操作。熱移動操作を能率的に行なりことができる。 薬剤、表現、蒸発などの気液接触においては、第 5-1回,第5-2回,第8-1回。第8-2回。 数 11 - 1 図,数 11 - 2 図,数 14 - 1 図,数 14 - 2 図、 飲 17 - 1 図、 館 17 - 2 図、 に示したよ りな読体の単一方向の場合だけではなく,液体と 気体とが向航に。あるいは直交流に交差して接触 することが多いい。このときには気体が第5一1 図, 5-2図. 第8-1 図, 第8-2図, 第11-1 図。第11 - 2 图。第14 - 1 图。第14 - 2 图。 第 17 - 1 図。第 17 - 2 図 に示した流体の流れを。 流体がこの流れと向流。もしくは直交流になるよ りに流れることが好ましい。液体は構造体の表面 を曲折しながら流れ、気体は界面更新と重量をく り返しつつ被体に接触するための物質移動が効果 的に行なわれる。

また故状体。分肢体のいずれか一方もしくは両 者の表面は上記の如く単に触媒を担持させるのみ の表面処理のみでなく積極的に凹凸を付与した構 造とするととができる。表面の凹凸によつて構造 体表面の表面横を増大させるのみでなく疎表面に 接触した流体に乱流を与え混合。接触効果を向上

-11-

5-2図は第1図に示した構造体内の流体の流れ 状態を説明する図である。第6回、第7-1図、 第7-2回。然9回。第10回。第12回。第13 図、第 15 図、第 16 図は本発明になる流体通路構 造体の実施例であり第8-1図、第8-2図は第 1 図の、第11 - 1 図、第11 - 2 図は第9図の、 第 14 - 1 図、第 14 - 2 図は第 12 図の、第 17 -1 図 第 17 - 2 図は第 15 図の構造体における硫 体の流れ状態を説明する図である。第18-1 図。 第 18 - 2 図は彼状体の 1 実施例図である。

1,1':被状体

•

2, 2, 2', 2', 2', 2', 2', E 分歧体

3:波状体の披の山線

4: 被状体の波の谷線

5.5/: 開口部

6: 上部通路

7: 平板

8: 仕切板

A. A'. A'', B. B', B''; 流体

させることができる。その程度は表面の凹凸の高 さをaとしたとき放状体の彼のピーチをLとして その比 a/L が 0.05 ~ 0.2 範囲が好適に 用いられると とが実験により務められている。

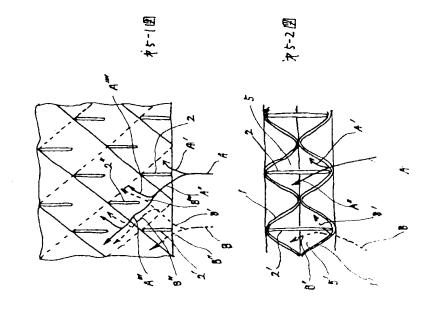
本発明になる流体通路構造体は上記した装置以 外に熱交換器、散水炉床、化学反応器、一般の流 体の混合器などに用いることができる。

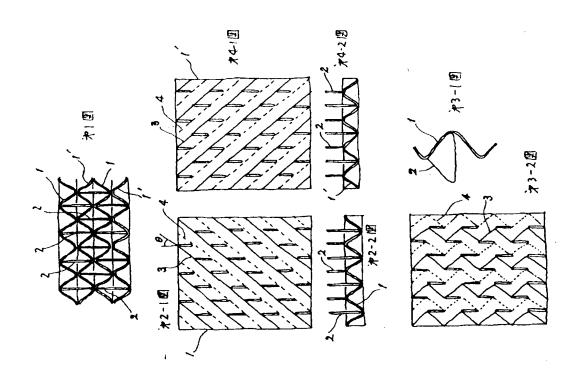
本苑明化をる能体通路構造体によつて、物質移 動。熱移動。一般の混合などの諸操作が極めて効 果的に行なわれるため、装置の小型化、省エネル ギー化。製作コスト低酸化と言現することができ

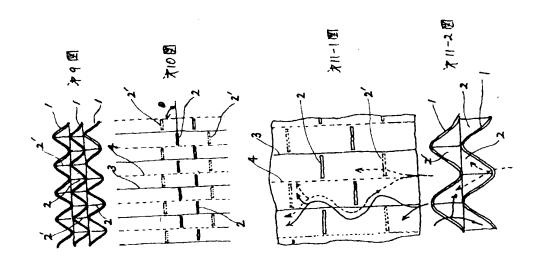
4. 図面の簡単な説明

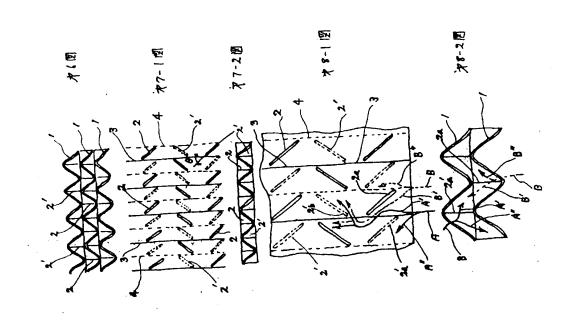
第1図は本発明になる流体通路構造体の側面図。 航 2 - 1 図、 第 2 - 2 図は流体通路構造体を構成 する放状体と分岐体を面図と側面図である。第3 図は第2-1図における0-0矢視図。第4-1 図, 第4 - 2 図は硫体通路構造体を構成する液状 体と分岐体の上面図と側面図である。第 3 - 2 図 は彼状体の別の実施例を示す図、第5-1図、第

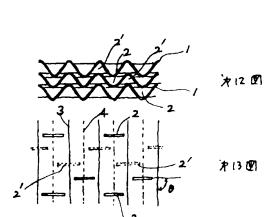
-12-

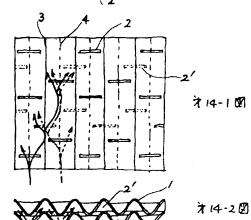


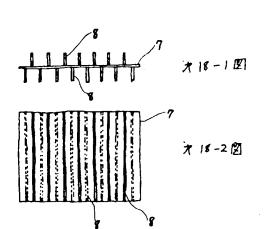


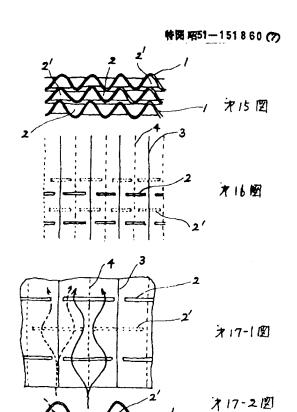












手 統 補 正 書 (方式) 特 許 庁 長 官 嚴 昭和 年 月 日 (担当審査官 殿 コード瓜)

- 1. 事件の表示
 - 昭和 50 年特許顧第 75458 号
- 2. 発明の名称

佐体消除标准体

3. 補正をする者

事件との関係

等許出職人

住所・名称

東京都中央区日本橋宝町二丁目2番地 315)東 レ 株 式 会 社 で表現時役 藤 吉 水 本

- 4. 補正命令の日付 昭和50年10月28日
- 5. 補正により増加する発明の数
- 明知者の 6. 補 正 の 対 象 へ「図面の簡単を説明」の稿
- 7. 補正の内容 別版の通り 5011.26

如無害

↔ 人第12頁第14行~第13頁第10行目 「第1図は~ 実施例図である。」を下記の如 く補正する。

"第1図および第6図は本発明に係る液体路路構造体の代表的な個面図を示す。第2~1図、第4~2図は夫々流体の節葉を開放体を分散体を開放が体と分散体の構造を受ける液状体と分散体の結合と関係を引きます。一、矢視図である。第3~2図は第2~1図、第3~2図は第2~1回、第4~1図とは異なる液状体と分散体の複なの流れ、数を説明する平面図および側面図をる。

第7-1 図と第7-2 図。第10図と第9図。 第13図と第12図。第16図と第15図。および第18-2図と第18-1図は夫々波状体と分 鉄体の解遊を示す他の実施例の平面図および側面 図を示す。第8-1と第8-2図は第6図に示す 沈体連路標遊体内を流れる流体の流れ状態を説明 する平面図および側面図であり、部11-1図と 第11-2図は第9図に示す流体道路研近体の 流れる光体の流れ状態を説明する平面図および側面図である。第14-1図と第14-2図は第12 図に示す流体道路構造体内を流れる流体の流れ状態を説明する平面図および側面図であり、第17 一1図と第17-2図は第15図に示す流体通路 構造体内を流れる流体の流れ状態を説明する平面 図かよび側面図である。・

-1-